

# Produktinformation

## AquaTec 1548

### Emulgierbares Kühlschmierkonzentrat

Seite 1/2

AquaTec 1548 ist ein hochwertiges aminfreies EP-Kühlschmierkonzentrat mit mittlerem Mineralölgehalt. AquaTec 1548 wurde speziell konzipiert für die spanabhebende Bearbeitung von Buntmetallen, insbesondere Messinglegierungen. Es ist ebenso universell geeignet für die Bearbeitung von Stählen, Gusswerkstoffen und Aluminiumlegierungen. Für die Bearbeitung von Magnesiumlegierungen ist es nicht geeignet.

AquaTec 1548 ist schaumarm und führt auch bei sehr weichem Anmischwasser nicht zu Schaumproblemen. Auch bei harten Wässern zeigt es eine hohe Stabilität. Eintrocknete Emulsionsrückstände verharzen nicht und sind problemlos reemulgierbar. Mit Wasser gemischt ergibt sich eine feindisperse, weißliche Kühlschmieremulsion von hoher Stabilität, die sowohl starke Kühlwirkung als auch gute Schmiereigenschaften und erhöhte Druckaufnahmefähigkeit in sich vereinigt.

AquaTec 1548 weist eine gute Hautverträglichkeit auf und ist angenehm im Geruch. Durch seine Eignung für viele spanabhebenden Metallbearbeitungsverfahren ist es ein echtes Mehrzweck-Kühlschmierkonzentrat und ideal geeignet, alle Anwendungen eines Metall verarbeitenden Betriebes abzudecken.

#### Vorteile:

- Breites Anwendungsspektrum
- Hohe Stabilität, gute Standzeiten auch in einzelbefüllten Maschinen
- Exzellente Schmierung und gute Spülwirkung
- Keine Verfärbung von Buntmetallen
- Geringer Wartungsaufwand
- Für alle Wasserqualitäten geeignet
- Gute Hautverträglichkeit, angenehm im Geruch

AquaTec 1548 enthält keine Chlor- oder Nitritverbindungen, keine Amine, kein Bor sowie keine Konservierungsmittel auf Phenolbasis und entspricht der TRGS 611.

#### Empfohlene Einsatzkonzentrationen:

Zerspanen von Buntmetallen	ab 6 %
Zerspanen von Stählen, Alulegierungen	ab 6 %



Reg.-No. 057411 QM UV

oelheld GmbH  
innovative fluid technology  
Ulmer Str. 135-139  
D- 70188 Stuttgart

Telefon: +49 (0) 711 168 63-0  
Telefax: +49 (0) 711 168 63-40  
e-mail: hutec@oelheld.de  
Internet: www.oelheld.de

BW Bank Stuttgart  
Konto 78 71 50 23 69 (BLZ 600 501 01)  
IBAN: DE 68600501017871502369  
BIC / SWIFT: SOLADEST

Geschäftsführer: Dr. Manfred Storr · Hagen Schurer  
Handelsregister Amtsgericht Stuttgart HRB 13664 · UST-Ident.-Nr. DE 147796313

# Produktinformation

## AquaTec 1548 Emulgierbares Kühlschmierkonzentrat

Seite 2/2

### Technische Daten:

Farbe	gelbbraun	pH-Wert 10%ig	9,1
Dichte bei 20°C	0,97 g/cm <sup>3</sup>	Viskosität bei 20°C	ca. 110 mm <sup>2</sup> /s
Mineralölgehalt	ca. 35 %	Korrosionsschutz 5 %ig	Note 1

### Mischanleitung:

Mischen Sie immer AquaTec 1548 unter gleichzeitigem Umrühren in Trinkwasser, niemals umgekehrt. Die erhaltene Konzentration kann mittels Handrefraktometer überprüft werden. Refraktometer Faktor = 1,1.

Konzentration	5% (1:20)	6% (1:17)	7% (1:14)	8% (1:12)	10% (1:10)
Refraktometer Ablesewert	4,5	5,5	6,4	7,3	9,0

Emulsionen dürfen nie mit reinem Wasser verdünnt werden, sie verlieren sonst ihre Stabilität. In jedem Fall muss eine sehr niedrig konzentrierte Emulsion der Gebrauchtemulsion zugegeben werden. Die Verwendung von entionisiertem bzw. entmineralisiertem Wasser zum Nachfüllen erhöht ebenfalls die Stabilität der Emulsion, vermeidet die Bildung von Ablagerungen und reduziert den Verbrauch an Konzentrat.

Wir empfehlen die gründliche Reinigung der Kühlschmierstoffanlage mit Systemreiniger vor einem Wechsel bzw. Neuansatz der Emulsion. Entsorgung gebrauchter Emulsionen über gesetzlich zugelassene Abfallbeseitiger.

### Anmerkungen:

- Das aktuelle EU-Sicherheitsdatenblatt erhalten Sie bei oelheld oder bei Ihrem oelheld Handelspartner.
- Konsultieren Sie oelheld bevor Sie dieses Produkt für andere Werkstoffe oder Bearbeitungsverfahren einsetzen als in diesem Datenblatt beschrieben.
- Dieses Produkt enthält auch natürliche Rohstoffe. Geringfügige Abweichungen in Farbe und Aussehen sind daher möglich und beeinträchtigen in keiner Weise die Qualität und Funktion dieses Produktes.
- Benutzen Sie keine anderen Additive oder Zusätze als von oelheld empfohlen.
- Die Angaben in diesem Datenblatt sind Empfehlungen auf der Basis umfassender, sorgfältiger Prüfungen und langjähriger Erfahrung. Da dieses Produkt für unterschiedlichste Verwendungen und unter vielfältigen Einsatzbedingungen eingesetzt werden kann, welche nicht der Kontrolle von oelheld unterliegen, können die hier gemachten Aussagen und Anwendungshinweise nicht als verbindlich gelten. Eigene Funktions- und Verträglichkeitstests des Anwenders sind daher erforderlich.

07/10



oelheld GmbH  
innovative fluid technology  
Ulmer Str. 135-139  
D- 70188 Stuttgart

Telefon: +49 (0) 711 168 63-0  
Telefax: +49 (0) 711 168 63-40  
e-mail: hutec@oelheld.de  
Internet: www.oelheld.de

BW Bank Stuttgart  
Konto 78 71 50 23 69 (BLZ 600 501 01)  
IBAN: DE 68600501017871502369  
BIC / SWIFT: SOLADEST

Reg.-No. 057411 QM UV

Geschäftsführer: Dr. Manfred Storr · Hagen Schurer  
Handelsregister Amtsgericht Stuttgart HRB 13664 · UST-Ident.-Nr. DE 147796313