

Produktinformation

AquaTec 1550 Emulgierbares Kühlschmierkonzentrat

Seite 1/2

AquaTec 1550 ist ein hochwertiges EP-K Kühlschmierkonzentrat mit mittlerem Mineralölgehalt, universell geeignet für die spanabhebende Metallbearbeitung von Stählen, Gusswerkstoffen, Aluminium-Legierungen und NE-Metallen. Es ist nicht für die Bearbeitung von Magnesiumlegierungen geeignet.

AquaTec 1550 ist sehr schaumarm und führt auch bei sehr weichem Anmischwasser nicht zu Schaumproblemen. Auch bei harten Wässern zeigt es eine hohe Stabilität. Eintrocknete Emulsionsrückstände verharzen nicht und sind problemlos reemulgierbar. Mit Wasser gemischt ergibt sich eine sehr feindisperse, weißliche Kühlschmieremulsion von hoher Stabilität, die sowohl starke Kühlwirkung als auch gute Schmiereigenschaften und erhöhte Druckaufnahmefähigkeit in sich vereinigt.

AquaTec 1550 weist eine gute Hautverträglichkeit auf und ist angenehm im Geruch. Durch seine Eignung für viele spanabhebenden Metallbearbeitungsverfahren ist es ein echtes Mehrzweck-K Kühlschmierkonzentrat und ideal geeignet, alle Anwendungen eines metallverarbeitenden Betriebes abzudecken.

Vorteile:

- Bor- und Aminfrei
- Breites Anwendungsspektrum
- Hohe Stabilität, gute Standzeiten auch in einzelbefüllten Maschinen
- Exzellente Schmierung und guter Korrosionsschutz für Eisenmetalle
- Ausgezeichnete Spülwirkung
- Geringer Wartungsaufwand
- Für alle Wasserqualitäten geeignet
- Gute Hautverträglichkeit, angenehm im Geruch

AquaTec 1550 enthält keine Chlor- oder Nitritverbindungen, keine Amine, kein Bor sowie keine Konservierungsmittel auf Phenolbasis und entspricht der TRGS 611.

Empfohlene Einsatzkonzentrationen:

Zerspanen von Stählen, Alulegierungen und NE-Metallen	ab 6 %
Zerspanen von zäharten und hochlegierten Stählen	ab 6 %

AquaTec 1550 Emulgierbares Kühlschmierkonzentrat

Seite 2/2

Technische Daten:

Farbe	gelbbraun	pH-Wert 5%ig	9,0
Dichte bei 20°C	0,95 g/cm ³	Viskosität bei 20°C	ca. 120 mm ² /s
Mineralölgehalt	ca. 41 %	Korrosionsschutz 5 %ig	Note 0

Mischanleitung:

Mischen Sie immer AquaTec 1550 unter gleichzeitigem Umrühren in Trinkwasser, niemals umgekehrt. Die erhaltene Konzentration kann mittels Handrefraktometer überprüft werden. Refraktometer Faktor = 1,0.

Konzentration	5% (1:20)	6% (1:17)	7% (1:14)	8% (1:12)	10% (1:10)
Refraktometer Ablesewert	5,0	6,0	7,0	8,0	10,0

Emulsionen dürfen nie mit reinem Wasser verdünnt werden, sie verlieren sonst ihre Stabilität. In jedem Fall muss eine sehr niedrig konzentrierte Emulsion der Gebrauchtemulsion zugegeben werden. Die Verwendung von entionisiertem bzw. entmineralisiertem Wasser zum Nachfüllen erhöht ebenfalls die Stabilität der Emulsion, vermeidet die Bildung von Ablagerungen und reduziert den Verbrauch an Konzentrat.

Wir empfehlen die gründliche Reinigung der Kühlschmierstoffanlage mit Systemreiniger vor einem Wechsel bzw. Neuansatz der Emulsion. Entsorgung gebrauchter Emulsionen über gesetzlich zugelassene Abfallbeseitiger.

Anmerkungen:

- Das aktuelle EU-Sicherheitsdatenblatt erhalten Sie bei oelheld oder bei Ihrem oelheld Handelspartner.
- Konsultieren Sie oelheld bevor Sie dieses Produkt für andere Werkstoffe oder Bearbeitungsverfahren einsetzen als in diesem Datenblatt beschrieben.
- Dieses Produkt enthält auch natürliche Rohstoffe. Geringfügige Abweichungen in Farbe und Aussehen sind daher möglich und beeinträchtigen in keiner Weise die Qualität und Funktion dieses Produktes.
- Benutzen Sie keine anderen Additive oder Zusätze als von oelheld empfohlen.
- Die Angaben in diesem Datenblatt sind Empfehlungen auf der Basis umfassender, sorgfältiger Prüfungen und langjähriger Erfahrung. Da dieses Produkt für unterschiedlichste Verwendungen und unter vielfältigen Einsatzbedingungen eingesetzt werden kann, welche nicht der Kontrolle von oelheld unterliegen, können die hier gemachten Aussagen und Anwendungshinweise nicht als verbindlich gelten. Eigene Funktions- und Verträglichkeitstests des Anwenders sind daher erforderlich.

01/11