

Produktinformation:

AquaTec 7000

Wasserlösliches Schleifkonzentrat

Seite 1/2

AquaTec 7000 ist ein hochwertiges mineralölfreies Schleifkonzentrat für Eisenmetalle. Die Mischung mit Wasser ergibt eine transparente, geruchlose und besonders schaumarme Schleiflösung mit gutem Korrosionsschutzvermögen und von sehr hoher Stabilität.

AquaTec 7000 verbessert durch seine hervorragende Kühl- und Schmierwirkung die Schleifscheibenstandzeit und Oberflächengüte der bearbeiteten Werkstücke. Durch das gute Spül- und Absetzvermögen der Schleiflösung bleibt die Schleifscheibe offen, Späne setzen sich schnell ab.

AquaTec 7000 ist für Einzelmaschinen und Zentralanlagen gleichermaßen gut geeignet. Es ist das ideale Produkt zum Schleifen von Stählen und Gusslegierungen, optimal geeignet zum Innen-, Außenrund- und Flachsleifen. AquaTec 7000 ist besonders schaumarm und damit auch für Anwendungen mit hohen KSS-Drücken und starker Verwirbelung, z.B. zum Schleifgangschleifen geeignet. Für die Bearbeitung von Nichteisenmetallen (Buntmetall- bzw. Aluminiumlegierungen) ist es nicht geeignet.

Vorteile

- Besonders geringe Schaumentwicklung
- Sehr gutes Korrosionsschutzvermögen
- Optimale Kühl- und Schmiereigenschaften verbessern Schleifscheibenstandzeit und Werkstückoberflächengüte
- Exzellentes Spül- und Absetzvermögen für freie Schleifscheiben und gute Filtrationsergebnisse
- Hohe Stabilität auch in einzelbefüllten Maschinen
- Geringe Geruchs- und Nebelbildung
- Klare Lösung zur leichten Beobachtung des Werkstückes
- Scheidet Fremdöle ab
- Geringe Konzentratausschleppung

AquaTec 7000 enthält keine Chlor- oder Nitritverbindungen, keine Konservierungsmittel auf Phenolbasis und entspricht der TRGS 611.

AquaTec 7000

Wasserlösliches Schleifkonzentrat

Seite 2/2

Empfohlene Einsatzkonzentrationen

Innen-, Außenrund- und Flachscheifen 4 %

Die genannten Einsatzkonzentrationen sind Durchschnittswerte. Durch Prüfung Ihrer spezifischen Anwendungsbedingungen kann unser technischer Berater die für Sie optimale Konzentration ermitteln.

Technische Daten

Farbe	gelblich, klar	pH-Bereich bei der Anwendung	9,0 – 9,2
Dichte bei 20°C	1,09 g/cm ³	pH Konzentrat	10,1
Löslichkeit in Wasser	100% mischbar	Flammpunkt (Konzentrat)	nicht anwendbar

Mischanleitung

Mischen Sie immer AquaTec 7000 ins Wasser, niemals umgekehrt. Die erhaltene Konzentration kann mittels Handrefraktometer überprüft werden. **Refraktometer Faktor = 2,3**

Konzentration	3% (1:33)	4% (1:25)	5% (1:20)	6% (1:17)
Refraktometer Ablesewert	1,3	1,7	2,2	2,6

Kühlschmierlösungen dürfen nie mit reinem Wasser verdünnt werden, sie verlieren sonst ihre Stabilität. In jedem Fall muss eine sehr niedrig konzentrierte Kühlschmierlösung der Gebrauchtlösung zugegeben werden. Die Verwendung von entionisiertem bzw. entmineralisiertem Wasser zum Nachfüllen erhöht ebenfalls die Stabilität der Lösung, vermeidet die Bildung von Ablagerungen und reduziert den Verbrauch an Konzentrat.

Zur gründlichen Reinigung von KSS-System oder Zentralanlagen empfehlen wir vor die Zugabe eines Systemreinigers vor dem Neuansatz des Kühlschmierstoffes. Durch diese Maßnahme werden Biofilme von Bakterien und Pilzen, ölige Rückstände und allgemeine Verschmutzungen wirkungsvoll entfernt und die Standzeit des frischen Kühlschmierstoffes verlängert.

Anmerkungen

- Das aktuelle EU-Sicherheitsdatenblatt erhalten Sie bei oelheld oder bei Ihrem oelheld Handelspartner
- Bitte konsultieren Sie oelheld bevor Sie dieses Produkt für andere Werkstoffe oder Bearbeitungsverfahren einsetzen als in diesem Datenblatt beschrieben
- Bitte benutzen Sie keine anderen Additive oder Zusätze als von oelheld empfohlen
- Die Angaben in diesem Datenblatt sind Empfehlungen auf der Basis umfassender, sorgfältiger Prüfungen und langjähriger Erfahrung. Da dieses Produkt für unterschiedlichste Verwendungen und unter vielfältigen Einsatzbedingungen eingesetzt werden kann, welche nicht der Kontrolle von oelheld unterliegen, können die hier gemachten Aussagen und Anwendungshinweise nicht als verbindlich gelten. Eigene Funktions- und Verträglichkeitstests des Anwenders sind daher erforderlich.

10/09