

Produktinformation

AquaTec 7520

Emulgierbares Kühlschmierkonzentrat

Seite 1/2

AquaTec 7520 ist ein kostengünstiges semisynthetisches Kühlschmierkonzentrat von hoher Stabilität für die allgemeine Metallbearbeitung. Es bietet hervorragende Schmierwirkung und guten Korrosionsschutz beim Schleifen und bei der allgemeinen Zerspanung von Eisen- und Nichteisenwerkstoffen. AquaTec 7520 wurde entwickelt für die Bearbeitung von Stählen, Gusseisen und Aluminiumlegierungen. Es ist nicht für die Bearbeitung von Magnesiumlegierungen geeignet.

Durch seine Eignung für einen weiten Bereich von spanabhebenden Metallbearbeitungsverfahren wie CNC Fräsen, Drehen, Bohren, Gewindeschneiden sowie für Schleifprozesse ist AquaTec 7520 ein echtes Mehrzweck-Kühlschmierkonzentrat und ideal geeignet, alle Anwendungen eines metallverarbeitenden Betriebes abzudecken. Die guten Schmiereigenschaften bewirken eine hohe Oberflächenqualität der bearbeiteten Teile und eine verlängerte Werkzeugstandzeit. Durch das hervorragende Spülvermögen bleiben die Maschinen sauber.

Vorteile

- Breites Anwendungsspektrum
- Hohe Stabilität auch in einzelbefüllten Maschinen
- Exzellente Schmierung und guter Korrosionsschutz für Eisen- und Nichteisenmetalle
- Sehr gutes Spülvermögen
- Geringe Schaum-, Geruchs- und Nebelbildung

AquaTec 7520 enthält keine Chlor- oder Nitritverbindungen, keine Konservierungsmittel auf Phenolbasis und entspricht der TRGS 611.

Empfohlene Einsatzkonzentrationen

Schleifen (spitzenlos, innen-/aussenrund, plan-)	4 %
Fräsen, Drehen, Bohren	6 %
Sägen, Räumen, Gewindebearbeitung	7 %

Die genannten Einsatzkonzentrationen sind Durchschnittswerte. Durch Prüfung Ihrer spezifischen Anwendungsbedingungen kann unser technischer Berater die für Sie optimale Konzentration ermitteln.

Die Angaben stützen sich auf den heutigen Stand unserer Kenntnisse. Sie stellen jedoch keine Zusicherung von Produkteigenschaften dar und begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis. Änderungen im Sinne von technischen Weiterentwicklungen behalten wir uns vor.



oelheld GmbH innovative fluid technology
Ulmer Str. 135-139
70188 Stuttgart / Germany

Phone: +49 (0) 711 168 63-0
Fax: +49 (0) 711 168 63-40

hute@oelheld.de
www.oelheld.de

AquaTec 7520

Emulgierbares Kühlschmierkonzentrat

Seite 2/2

Technische Daten

Farbe	braun, klar	pH-Bereich bei der Anwendung	8,8 – 9,2
Dichte bei 20°C	1,02 g/cm ³	Flammpunkt (Konzentrat)	NA

Mischanleitung

Mischen Sie immer AquaTec 7520 ins Wasser, niemals umgekehrt. Die erhaltene Konzentration kann mittels Handrefraktometer überprüft werden. **Refraktometer Faktor = 2,1**

Konzentration	4% (1:25)	5% (1:20)	6% (1:17)	7% (1:14)	8% (1:13)
Refraktometer Ablesewert	1,9	2,4	2,9	3,3	3,8

Zum Anmischen des Kühlschmierstoffes empfehlen wir die Verwendung eines Mischgerätes. Emulsionen dürfen nie mit reinem Wasser verdünnt werden, sie verlieren sonst ihre Stabilität. In jedem Fall muss eine sehr niedrig konzentrierte Emulsion der Gebrauchtemulsion zugegeben werden. Die Verwendung von entionisiertem bzw. entmineralisiertem Wasser zum Nachfüllen erhöht ebenfalls die Stabilität der Emulsion, vermeidet die Bildung von Ablagerungen und reduziert den Verbrauch an Konzentrat.

Zur gründlichen Reinigung von KSS-System oder Zentralanlagen empfehlen wir vor die Zugabe eines Systemreinigers vor dem Neuansatz des Kühlschmierstoffes. Durch diese Maßnahme werden Biofilme von Bakterien und Pilzen, ölige Rückstände und allgemeine Verschmutzungen wirkungsvoll entfernt und die Standzeit des frischen Kühlschmierstoffes verlängert.

Anmerkungen

- Das aktuelle EU-Sicherheitsdatenblatt erhalten Sie bei oelheld oder bei Ihrem oelheld Handelspartner
- Bitte konsultieren Sie oelheld bevor Sie dieses Produkt für andere Werkstoffe oder Bearbeitungsverfahren einsetzen als in diesem Datenblatt beschrieben
- Bitte benutzen Sie keine anderen Additive oder Zusätze als von oelheld empfohlen
- Die Angaben in diesem Datenblatt sind Empfehlungen auf der Basis umfassender, sorgfältiger Prüfungen und langjähriger Erfahrung. Da dieses Produkt für unterschiedlichste Verwendungen und unter vielfältigen Einsatzbedingungen eingesetzt werden kann, welche nicht der Kontrolle von oelheld unterliegen, können die hier gemachten Aussagen und Anwendungshinweise nicht als verbindlich gelten. Eigene Funktions- und Verträglichkeitstests des Anwenders sind daher erforderlich.

09/10