

Produktinformation

DiaCut Stanzöle

DiaCut Stanzöle wurden speziell für schnellaufende Stanzautomaten entwickelt. Sie verhindern wirkungsvoll die Bildung von Aufbauschneiden und ermöglichen ein weitgehend gratfreies Stanzen. DiaCut Stanzöle werden auf die zu bearbeitenden Werkstücke aufgewalzt oder aufgesprüht. Nach dem Bearbeitungsvorgang sind die Teile praktisch rückstandsfrei. DiaCut Stanzöle sind nahezu aromatenfrei, chlor- und halogenfrei sowie frei von Schwermetallverbindungen, deshalb garantieren sie besten Gesundheitsschutz bei größter Leistung.

DiaCut CP 1

Für Stahl und Buntmetalle entwickeltes Stanzöl höchster Reinheit. Sämtliche Inhaltsstoffe sind von der amerikanischen Gesundheitsbehörde (FDA) für den Kontakt mit Lebensmitteln zugelassen. DiaCut CP 1 ist extrem dünnflüssig und verdunstet völlig rückstandsfrei.

DiaCut CP 2

Für Stahl und Buntmetalle geeignetes Stanzöl mit niedriger Viskosität und guter Leistung, es verdunstet nahezu ohne Rückstände.

DiaCut CP 4

Dünnflüssiges Universalstanzöl für die Stahl- und Buntmetallbearbeitung mit sehr guten Hochdruckeigenschaften. DiaCut CP 4 kann auch als rückstandsarmes Ziehöl verwendet werden. Gleichzeitig bietet es einen erhöhten Korrosionsschutz für eine längere Lagerfähigkeit der bearbeiteten Teile.

DiaCut CP 5

Ein sehr hoch legiertes Stanzöl, auch für die Bearbeitung von Buntmetallen (außer hochreinem Kupfer) geeignet.

DiaCut CP 6

Hochleistungs-Stanzöl für Chrom-Nickel-Stahl, auch als Ziehöl verwendbar. DiaCut CP 6 ist dünnflüssig, verdunstet fast rückstandsfrei und bietet einen verstärkten Korrosionsschutz. Für Buntmetalle ist es nicht geeignet.

11/04

Die Angaben stützen sich auf den heutigen Stand unserer Kenntnisse. Sie stellen jedoch keine Zusicherung von Produkteigenschaften dar und begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis. Änderungen im Sinne von technischen Weiterentwicklungen behalten wir uns vor.