

Информация о материале

IME 110 / IME 82 / IME 63

Диэлектрическая жидкости серии IME

Высокопроизводительные диэлектрические жидкости для электроэрозионной обработки изготавливаются на основе синтетических масел с добавлением присадок и ингибиторов.

Диэлектрики серии IME обладают высокой силой разряда, чистотой и практически незаметным запахом. Во время использования не меняет цвет. Чистота сравнима с фармацевтическими белыми маслами и не содержит ароматизаторов. Они классифицированы, как безопасные и гигиеничны в индустриальной сфере, государственным институтом исследований и испытаний материалов в Baden Wurttemberg (Германия).

Диэлектрик IME 110 в большей мере используется при финишной и чистовой операциях, но по требованию безопасности необходима температура вспышки выше 100°C. Наилучший результат можно получить, используя электроды из графита.

Диэлектрик IME 82 сочетает высокую производительность с чрезвычайно низким износом электрода, что позволяет использовать диэлектрик для производства инструмента, штампов и пресс-форм. Даже черновую обработку с токами до 1000 ампер можно проводить с этим диэлектриком.

IME 63 применяется для финишной обработки, в тех случаях когда в процессе обработки необходима минимальная вязкость диэлектрика. **IME 63** не подходит для черновой обработки при высоких токах.

Диэлектрики серии IME характеризуются:

- Высокой диэлектрической силой
- Высоким уровнем съема металла
- Снижением износа электрода
- Высокой био- стойкостью
- Эффективным охлаждением
- Хорошей фильтруемостью
- Безопасностью
- Физиологическими тестами
- Долгим сроком службы

Технические данные:

	IME 110	IME82	IME63
Цвет			
Плотность при 15°C, г/см ³	0,78	0,79	0.79
Кинетическая вязкость при 40°C, мм ² /с	2,4	2,1	1.9
Точка вспышки, °C	106	82	63
Точка замерзания, °C	-10	-10	-40
Ароматизаторы, %	0,01	0,01	0,01

Диэлектрики серии IME от oelheld прошли испытания в ряде экспериментов, доказали свои преимущества десятками лет и рекомендованы ведущими производителями электроэрозионного оборудования.